



مصنع أنقى
Anqa Factory



أنقى SL 70S طلاء السيلوكسان الطارد للماء

www.anqa.com.sa @anqa_com_sa @anqa.com.sa

المواصفات الفنية:

- درجة حرارة الركيزة: +٥ درجة مئوية كحد أدنى / +٣٠ درجة مئوية كحد أقصى.
- محتوى رطوبة الركيزة: > ٥-٦٪ عند القياس بطريقة Tramex.
- وقت الانتظار / الطلاء الزائد: يمكن تغطيته بطلاءات بوليمر مائية/مذيبة - اتصل بالشركة المصنعة للطلاء للحصول على التفاصيل.
- عند الطلاء الزائد بطلاء مستحلب أو مذيّب، انتظر ٥ ساعات على الأقل بعد التشريب الكاره للماء.
- المعالجة بالتصلب: لا يتطلب أنقى SL 70S أي معالجة خاصة بالتصلب ولكن يجب حمايته من المطر لمدة ٣ ساعات على الأقل عند +٢٠ درجة مئوية.

التغطية والاستهلاك:

~٣٧٥-٠,٦٢٥ لتر/م² لكل طبقة للركيزة بشكل طبيعي.
لضمان المتانة، يجب تطبيق طبقتين على الأقل.

التخزين:

١٢ شهرًا للعبوات المغلقة في ظروف تخزين مناسبة. استخدم الحاويات ذات تاريخ الإنتاج الأقدم أولاً.

التعبئة والتخفيف:

يتم توفير أنقى SL 70S في عبوات جرّكن سعة ٥ لتر، و ٢٠ لتر، و ٢٠٠ لتر.

الوصف:

أنقى SL 70S هو منتج مكون من جزء واحد، مانع لتسرب الماء، لتشريب الركائز الأسمنتية المسامية. يتغلغل جيدًا في المسام المفتوحة للركيزة، مما يوفر مقاومة دائمة للماء مع السماح بانتشار بخار الماء في كلا الاتجاهين.

المميزات:

- تقليل امتصاص الماء الشعري.
- تقليل التزهير.
- تقليل اختراق الأوساخ إلى المسام.
- تحسين العزل الحراري.
- يمكن تغطيته بطبقات طلاء مذيبة أو مشتتة.
- متانة ومقاومة أعلى من المعالجات التقليدية القائمة على السيليكون.
- عادةً لا يغير مظهر الركيزة.
- يقلل من دخول وتحرّك أيونات الكلوريد.
- طبقة قابلة للتنفس.

إجراءات التطبيق:

الخلط:

يتم توفير أنقى SL 70S جاهزًا للاستخدام ولا ينبغي تخفيفه.

التطبيق:

يتم تطبيق أنقى SL 70S باستخدام بخاخ منخفض الضغط، أو فرشاة، أو بكرة، مع العمل من الأسفل إلى الأعلى مع الحرص على عدم السماح للمنتج بالجريان. يتم تطبيق الطبقات اللحقة "رطب على رطب".

تنظيف الأدوات:

نظف جميع الأدوات ومعدات التطبيق بمحلول كحولي أبيض فور الاستخدام.
لا يمكن إزالة المواد المتصلبة/المعالجة إلا ميكانيكيًا.