



مصنع أنقى
Anqa Factory



أنقى مؤكسد

بيتومين مؤكسد لأغراض التسقيف والعزل المائي

www.anqa.com.sa @anqa_com_sa @anqa.com.sa

الوصف:

أسفلت مؤكسد منتج من أسفلت بترولي مختار، نفخ بالهواء إلى المواصفات المطلوبة بدون محفزات أو أي إضافات.

المزايا:

استقرار عالي أثناء الذوبان.
نقطة وميض عالية.

مثالي للاستخدام في المناطق الاستوائية.

الاستخدام:

يستخدم في بناء الأسقف المركبة (BUR)، وتصنيع بعض أنظمة الأسفلت المعدلة.

تركيب أنظمة مثبطات بخار البيتومين ولتثبيت ألواح العزل المستخدمة في أنواع مختلفة من أنظمة الأسقف.
الأسطح الأفقية وعلى المنحدرات التي لا تتجاوز ميل ٢٥٪.
نقطة تليين عالية، موصى به للاستخدام في المناطق الاستوائية.

إجراءات التطبيق:

يجب تسخين الأسفلت لربط طبقات الأسقف المركبة (BUR) عن طريق المسح أو طريقة الصب والدحرجة إلى درجة حرارة تتراوح بين ١٨٠ إلى ٢٠٠ درجة مئوية. يوصى باستخدام غلاية مزودة بميزان حرارة.

التنظيف:

يمكن إزالة الأسفلت من المعدات والأدوات بالكبروسين أو البنزين.

التغطية:

طبقة الربط: حوالي ١,٥ كجم/م²

طبقة الفيضان: حوالي ٣,٠ كجم/م²

التوريد:

الوزن الإجمالي: ١٤٠ كجم/برميل - ٤ براميل/منصة نقالة

مدة الصلاحية:

لا توجد تعليمات تخزين خاصة للأسفلت المعبأ في براميل.

الصحة والسلامة:

يجب على الأفراد ارتداء أقنعة واقية وقفازات ونظارات واقية أثناء التطبيق.

الاحتياطات:

يجب توخي الحذر عند تسخين المادة لتجنب التسخين الزائد.

المواصفات الفنية:

الخصائص	حد أدنى	حد أقصى	الطريقة القياسية
نقطة التليين R&b, °C	110	120	BS 2000 Part 58 ASTM D 36
درجة الاختراق عند ٢٥°C, ١٠ مم	10	20	BS 2000 Part 49 ASTM D 5
الفقد في الوزن بالتسخين عند ١٦٣°C, ٥ ساعات, %	-	0.2	BS 2000 Part 45 ASTM D 1754
نقطة الوميض, كأس كليفلاند مفتوح, °C	275	-	ASTM D 92
الدويانية في ثلاثي كلورو الإيثيلين, % وزني	99.5	-	BS 2000 Part 47 ASTM D 2042